

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3)

PENETRANTE FLUORESCENTE LAVABILE ALL'ACQUA

Informazioni generali

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3) è un liquido penetrante fluorescente biodegradabile di tipo speciale perché esente da solventi, lavabile all'acqua o asportabile con solvente, Livello 3 di alta sensibilità. E' caratterizzato da un'elevata velocità di penetrazione, dalla facilità di lavaggio e da un'alta resistenza al sovra lavaggio. Non è volatile.

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3) è una miscela di derivati sintetici biodegradabili e pigmenti esente da oli minerali o da solventi di natura petrolifera, V.O.C. (sostanze organiche volatili), metalli ed ha un bassissimo tenore di impurezze, quali alogeni, zolfo e sodio. Questo prodotto fornisce indicazioni nette con livelli eccezionalmente bassi di background ed ha eccellenti proprietà di stabilità della fluorescenza alla temperatura e alla radiazione ultravioletta. E' ideale per applicazioni elettrostatiche.

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3) può essere usato per i metalli e per le ceramiche che non sono fortemente porose, durante la produzione e i lavori di manutenzione. Soddisfa i requisiti dell'industria nucleare.

Conformità e Approvazioni

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3) è approvato alla specifica AMS 2644 (ex MIL-I-25135 E), Tipo I, Metodo A & C, Livello 3 ed inserito nel QPL/QPD.

ARDROX[®] 970 P25E (formerly P6F3) è inoltre approvato da:

- Airbus UK
- Rolls-Royce
- Pratt & Whitney
- Airbus Industrie
- SAFRAN Group
- Saab
- International Aero Engines

Per ulteriori informazioni ed aggiornamenti è possibile consultare il sito internet:
www.aerospace.chemetall.com

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto fisico	:	Liquido limpido giallo fluorescente
Densità a 20 °C	:	circa 0,970 ÷ 0,990 g/ml
Flash point	:	> 93 °C, comunque superiore a 210 °C

(Questi sono valori tipici e non costituiscono specifica).

Modalità di impiego

ARDROX® 970 P25E (formerly P6F3) può essere applicato - ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 50°C - a pennello, per immersione o elettrostaticamente. La seguente procedura di trattamento illustra il metodo raccomandato di uso per le applicazioni industriali in generale. **Sebbene, dove prescritto, devono essere rispettate le specifiche di processo delle autorità approvanti.**

<p>1. PULIZIA PRELIMINARE E ASCIUGATURA</p>	<p>Tutti i contaminanti superficiali, come ruggine, residui di vernice, grassi, incrostazioni ecc. devono essere completamente rimossi. Prima dell'applicazione del penetrante è necessario assicurarsi che i componenti siano completamente asciutti e non eccessivamente caldi né freddi (tra 10°C e 50°C).</p>
<p>2. APPLICAZIONE DEL PENETRANTE Da specifiche: tempo di contatto da 10 minuti a 2 ore.</p>	<p>Applicare il liquido penetrante sulla superficie e lasciarlo per un tempo di contatto adeguato. Lasciare sgocciolare i particolari. Il tempo di applicazione più sgocciolamento deve essere di almeno 10 minuti. Secondo le norme EN ISO, se il tempo di sgocciolamento supera 1 ora, il penetrante deve essere riapplicato sulla superficie. Per ASTM 1417 se si eccedono le 2 ore deve essere riapplicato.</p>
<p>3. RIMOZIONE DEL PENETRANTE Lavaggio con acqua, 15 ÷ 35°C Da 15 secondi ÷ 3 minuti Con acqua non eccedere i 40 psi Con aria-acqua non eccedere i 25 psi <i>(Con ARDROX® 970 P25E (formerly P6F3) o in caso di superfici ruvide può essere necessario lavare con acqua tiepida. Effettuare prove pratiche prima dell'applicazione).</i></p>	<p>Per le operazioni di rimozione del penetrante si raccomanda uno dei seguenti metodi o combinazione di questi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A spruzzo in vasca - Con lavaggio manuale a spruzzo (ad esempio con la pistola ARDROX® TRICON GUN) - Ad immersione in acqua agitata con aria <p>N.B. I tempi suggeriti sono solo una guida indicativa. Prove pratiche dovranno essere eseguite per ciascun specifico componente. Usare lampade a luce di Wood per assicurarsi della corretta esecuzione del risciacquo.</p>
<p>4. ASCIUGATURA Forno a circolazione d'aria 50-60 °C, massimo 71 °C. Per applicazioni industriali max 80 °C. Max. 10 minuti, generalmente. Particolari di grandi dimensioni potrebbero richiedere tempi più lunghi.</p>	<p>Per aiutare l'asciugatura, far l'uso di aria compressa, pulita e filtrata con una bassa pressione (max. 1,7 bar 25 psi), prima del forno d'essiccazione. Usare il minimo tempo richiesto nel forno per ottenere i componenti completamente asciutti.</p>

<p>5. APPLICAZIONE DEL RIVELATORE IN POLVERE A SECCO:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ARDROX®9D4A max 30 minuti • ARDROX®9D1B max 5 ÷ 10 minuti • ARDROX®NQ1 max 5 ÷ 10 minuti 	<p>Il rivelatore può essere applicato mediante apposita cella a turbolenza, o con un'unità spray elettrostatica, o con un applicatore spray di polveri sotto cappa aspirante.</p>
<p>6. ISPEZIONE</p>	<p>Utilizzare aria compressa pulita, filtrata e a bassa pressione (max. 0,3 bar / 5 psi) per rimuovere la polvere in eccesso, prima dell'ispezione sotto luce nera (UV), (1000 µW/cm² minimo) in camera oscura.</p>

Effetto sui materiali

Quando **ARDROX® 970 P25E (formerly P6F3)** è utilizzato nella maniera indicata, nessun significativo fenomeno di corrosione è rilevato sui metalli comunemente usati.

Rammentiamo che non è corrosivo sulla maggior parte dei metalli ed è altresì conforme ai requisiti di corrosività della specifica AMS 2644.

Il prodotto può macchiare o ammorbidire alcuni tipi di plastiche o gomme e, dove è necessario, si consiglia di effettuare dei test preventivi di compatibilità.

I materiali di impianto e le vasche dovrebbero essere preferibilmente in acciaio inossidabile ad esempio AISI 304.

Stoccaggio

Stoccare **ARDROX® 970 P25E (formerly P6F3)** in contenitori ben chiusi, in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore ed evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Per ulteriori informazioni sul prodotto si rimanda alla Scheda dei Dati di Sicurezza.

Misure di sicurezza

Prima di procedere all'utilizzo del prodotto è necessario che il presente documento insieme e la relativa Scheda di Sicurezza siano stati letti e compresi.

Per il trasporto, la conservazione, la manipolazione seguire le indicazioni e le regolamentazioni vigenti.

Per ulteriori informazioni sul prodotto si rimanda alla Scheda di Sicurezza.

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Chemetall Italia S.r.l