

ARDROX[®] 9881

EMULSIFICATORE DI TIPO IDROFILICO PER LIQUIDI PENETRANTI FLUORESCENTI POST - EMULSIFICABILI

Informazioni generali

Ardrox[®] 9881 è una miscela di tensioattivi emulsionanti biodegradabili, agenti attivatori, solventi ossigenati idrosolubili, inibitori di corrosione e battericidi, con basso contenuto di zolfo, alogeni e metalli alcalini. Non è infiammabile.

Ardrox[®] 9881 è un emulsificatore di tipo idrofilico per la rimozione di liquidi penetranti fluorescenti postemulsificabili delle serie **Ardrox[®] 981X** e **Ardrox[®] 985**.

Ardrox[®] 9881 deve essere usato con i seguenti penetranti fluorescenti Ardrox 9812, Ardrox 9813 ed Ardrox 9814. Può essere impiegato anche con Ardrox 985 P 13 ed Ardrox 985 P 14.

I tensioattivi contenuti nell'emulsificatore, a contatto con il liquido penetrante, reagiscono con esso e lo rendono asportabile col successivo lavaggio.

Conformità e approvazioni

Ardrox[®] 9881 è approvato alla specifica AMS 2644 (ex MIL-I-25135) ed inserito nel relativo QPD / QPL.

Ardrox[®] 9881 è inoltre approvato da Rolls-Royce alla CSS232 e a OMat 621 K, Pratt & Whitney (PMC 4355), SNECMA e SAFRAN Group. Rammentiamo che General Electric, British Aerospace e CFM International accettano i penetranti approvati ed iscritti a QPL della AMS 2644.

Caratteristiche chimico -fisiche

Aspetto fisico: Liquido limpido rosa

Densità a 20°C: circa 1,01 g/ml

pH a 100 g/l: 8,2 ÷ 9,2

Questi sono valori tipici e non costituiscono specifica.

Modalità di impiego

La procedura descritto di seguito è raccomandata per l'uso generale. Sebbene, dove prescritto, devono essere rispettate le specifiche di processo delle autorità approvanti.

Dopo la prevista pulizia preliminare, l'applicazione del liquido penetrante e il tempo di contatto necessario, i particolari devono essere lavati (approssimativamente per 1 minuto) a spruzzo oppure in acqua agitata mediante insufflazione d'aria prima di essere immersi nella soluzione di **Ardrox[®] 9881**. La concentrazione raccomandata è del 10% in volume in acqua. La concentrazione di impiego deve essere compresa nell'intervallo del 5 ÷ 20% in volume. Per impieghi a spruzzo la massima concentrazione ammessa è del 5 % in volume.

Nota: Ardrox[®] 9881 è approvato alla AMS 2644 fino ad un massimo di concentrazione del 10%.

L'emulsificatore idrofilico oltre che ad immersione e a spruzzo, può essere applicato anche a pioggia e a schiuma.

I particolari devono essere immersi completamente, quindi rimossi e lasciati sgocciolare. Il tempo di contatto, che dipende dal tipo di materiale e dalla finitura superficiale, deve essere determinato sperimentalmente; è consigliato usare il tempo minimo necessario per ottenere un accettabile livello di fondo. I tempi di seguito indicati rappresentano una linea di condotta generale.

- Tempo di immersione: 30" ÷ 90"
- Tempo di sgocciolamento: 30"

NOTA - Per ASTM E 1417 il tempo massimo di contatto (immersione + sgocciolamento) è 2 minuti.

Il liquido drenato può essere rimesso nella vasca di **Ardrox® 9881**. Dopo il periodo di contatto stabilito, i particolari vengono risciacquati preferibilmente a spruzzo o ad immersione in acqua agitata mediante insufflazione di aria, per il tempo minimo necessario ad ottenere un livello accettabile di fluorescenza di sfondo, quindi essiccati in forno a circolazione d'aria, a una temperatura compresa tra 50°C e 60°C / 80 °C (per ASTM E 1417 la temperatura massima è di 71°C), per il tempo minimo (massimo 15 minuti) necessario alla completa asciugatura prima dell'applicazione dello sviluppatore a secco o di tipo non acquoso.

NOTA – Questa procedura è raccomandata per impieghi generali. Quando richiesto, devono essere rispettate le relative specifiche di processo (ad esempio RR RPS 702).

Controllo delle soluzioni

Si consiglia di controllare la vasca contenente la soluzione di **Ardrox® 9881** con la periodicità prevista dalle specifiche di processo di riferimento (ad esempio ASTM E 1417).

Far riferimento all'apposita documentazione disponibile su richiesta.

Effetto sui materiali

Quando **Ardrox® 9881** è usato nella maniera descritta, non attacca i metalli comunemente utilizzati.

Il materiale consigliato per la costruzione delle vasche è l'acciaio inossidabile (AISI 304 è idoneo).

Avvertenze particolari / Sicurezza

Prima di iniziare il processo descritto, è importante che questo documento e la relativa scheda di sicurezza vengano lette e capite.

Per il trasporto, la conservazione, la manipolazione seguire le indicazioni e le regolamentazioni vigenti.

Per ulteriori informazioni sul prodotto si rimanda alla Scheda dei Dati di Sicurezza.

Trattamento dei reflui

Per lo scarico dei reflui seguire le indicazioni e le regolamentazioni vigenti.

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Chemetall Italia S.r.l

Rev.2 Settembre 2011

Rif. Tds Chemetall GmbH Issue of: 01.09.2011

Pagina 2 di 2

Chemetall Italia s.r.l.

Via della Tecnica, 5/7 – 20833 Giussano (MB) - Telefono 0362/3151 - Telefax 0362/311090

Sede legale: Via Barozzi, 6 - 20122 Milano

C.F. e P.IVA 10778120153 - Cap. Soc.€ 1.000.000 i.v. - mecc. MI 189593

Iscriz. Registro Imprese MI 146 - 330045 - Iscriz. R.E.A. Milano N. 1404145