

NAFTOSEAL® MC-780 Classe A

SIGILLANTE A BASSA DENSITA' PER FUSOLIERE E SERBATOI DI AEROMOBILI

Descrizione

NAFTOSEAL® MC-780 Classe A è un sigillante liquido bi-componente a bassa densità, a base di polimeri polisolfurici, catalizzati con biossido di manganese.

Particolarmente idoneo all'uso su serbatoi del carburante e fusoliere di aeromobili.

Ha ottime proprietà di resistenza tanto ai carburanti per aviazione in generale quanto a benzine di tipo avio e ai prodotti chimici di natura petroliferi utilizzati nell'industria aerospaziale.

NAFTOSEAL® MC-780 Classe A mantiene la sua flessibilità e la sua forza di adesione sulla maggior parte dei substrati metallici come alluminio, acciaio inossidabile, acciaio, titanio e altre superfici anche se esposto a severe condizioni climatiche, di temperatura e di stress.

Il prodotto miscelato è una pasta di tipo tixotropico facilmente applicabile per estrusione, per mezzo di una idonea pistola di applicazione, oppure con una spatola o a pennello. Ha eccellenti proprietà di lavorabilità.

Applicazioni

- Sigillatura integrale dei serbatoi del carburante
- Riparazione di serbatoi di carburante
- Sigillature di fusoliere di aeromobili

Specifiche

NAFTOSEAL® MC-780 Classe A è conforme ai requisiti della Airbus Specification AIMS 04-05-001 e AIMS 04-05-012.



Tempi di applicazione e di indurimento

(a 23°C / 50% di umidità relativa)

Tipo	Tempo minimo di applicazione	Tempo massimo di asciugatura al tatto (tack – free time)	Tempo di polimerizzazione fino a Shore A 35
NAFTOSEAL ®			
MC-780 A - 1/2	0,5 ora	< 4 ore	< 8 ore
MC-780 A - 1	1,0 ora	< 7 ore	< 10 ore
MC-780 A - 2	2,0 ore	< 14 ore	< 24 ore

Proprietà fisiche e di applicazione

	BASE	CATALIZZATORE
Colore	Grigio	Marrone
Viscosità a 23°C, Brookfield, girante 7	10 gir/min 50-200 Pa.s	10 gir/min max 400 Pa.s
Rapporto di miscelazione in peso	100	9
Rapporto di miscelazione in volume	100	6,4
Residuo non volatile	92 ± 2 %	

Proprietà fisiche tipiche e prestazioni

(dopo 14 giorni di polimerizzazione a 23°C)

Colore	Marrone
Peso specifico / densità	1.25 g/cm ³ max
Durezza massima raggiungibile	max 50 Shore A
Intervallo temperature di esercizio	da -55 °C a + 130 °C

Pagina 2 di 4

VALORI TIPICI MC-780 Classe A

1. Resistenza alla trazione / Carico di rottura (Tensile Strength) in N/mm ²		
2. Allungamento in %		
Condizioni di polimerizzazione	1 Valori Tipici in N/mm ²	2 Valori Tipici in %
14 giorni, 23 °C	≥ 1,5	≥ 200
6 mesi carburante, a 23 °C	≥ 1,5	≥ 200

2. Aderenza al substrato (Peel Strength) (in N/25mm - % aderenza)		
Substrato	Condizioni di polimerizzazione	Valori Tipici
Alluminio + primer epossidico	14 giorni, 23 °C	≥ 120 N/25mm – 100%
	300 h in carburante jet, 100°C	≥ 120 N/25mm – 100%

Preparazione della superficie

Per ottenere una buona adesione, pulire la superficie con un appropriato solvente per rimuovere lo sporco, il grasso e l'olio di lavorazione prima di applicare il sigillante (non utilizzare solventi rigenerati). Usare stracci o panni di carta puliti ed esenti da olio.

Versare sempre il solvente sullo straccio (e non intingere lo straccio nel solvente) per evitare contaminazioni. Pulire accuratamente, poco per volta, limitate porzioni dell'intera aerea ed asciugarla, senza lasciar evaporare il solvente all'aria, per evitare la rideposizione dello sporco.

Generalmente, nel caso della maggior parte dei primer epossidici, non è necessaria una ulteriore preparazione con un promotore di adesione (Adhesion Promoter).

Invece per vernici a finire (topcoat) di tipo PUR (poliuretano) e EP (epossidico), come pure per i componenti in composito devono essere preferibilmente sempre pretrattati con NAFTOSEAL ® MC-115 Adhesion Promoter.

Pulizia dell'attrezzatura

Immediatamente dopo l'uso e prima della polimerizzazione del sigillante, lavare tutte le attrezzature usate con un solvente idoneo. NAFTOSOLV FN scioglierà completamente i sigillanti della serie NAFTOSEAL ®, siano essi non ancora polimerizzati, parzialmente o

completamente polimerizzati. NAFTOSOLV FN permette di rimuovere completamente i NAFTOSEAL ® o le contaminazioni di altri sigillanti a base di polisolfuri.

Confezioni

MC-780, classe A è disponibile nelle seguenti confezioni:

Descrizione imballo	Contenuto composto base/Pezzo	Pezzi per cartone
Kit 10	100 cm ³	12
Kit 25	250 cm ³	12
Kit 50	500 cm ³	12
Kit 100	1.000 cm ³	4
Techkit 55	55 cm ³	24
Techkit 130	130 cm ³	24
Fustini / Unit 162	162 litri	9 x18 Base + acceleratore di polimerizzazione
Fusto	162 litri	162 lt base + acceleratore di polimerizzazione

Stoccaggio

La vita a magazzino, shelf-life, di NAFTOSEAL ® MC-780 Classe A è di sei mesi dalla data di produzione, se conservato in contenitori chiusi e sigillati a temperature inferiori ai 26°C. Lo stoccaggio a temperature inferiori prolunga la durata.

Avvertenze particolari / Sicurezza e Ambiente

Per ulteriori informazioni sul prodotto si rimanda alla Scheda dei Dati di Sicurezza.

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Chemetall Italia S.r.l.

Settembre 2009

4/NAFTOSEAL ® MC-780 Classe A
(rif. Base CM issue 29.Mag.08)