

Naftoseal MC-630 Classe C

NAFTOSEAL MC-630 Classe C è un sigillante liquido bicomponente, a base di polimeri polisolfurici, catalizzato con biossido di manganese, particolarmente idoneo all'uso su serbatoi del carburante e fusoliere di aeromobili. Ha ottime proprietà di resistenza tanto ai carburanti per aviazione in generale quanto a benzine di tipo avio e ai prodotti chimici di natura petrolifera utilizzati nell'industria aerospaziale.

NAFTOSEAL MC-630 Classe C mantiene la sua flessibilità e la sua forza di adesione sulla maggior parte dei substrati metallici come alluminio, acciaio inossidabile, acciaio, titanio e altre superfici anche se esposto a severe condizioni climatiche, di temperatura e di stress.

Il prodotto miscelato è un liquido a bassa viscosità, tissotropico e facilmente applicabile per estrusione, con pistola ad iniezione o con il rullo. La bassa viscosità di **NAFTOSEAL MC-630 Classe C** dona al prodotto una notevole facilità di applicazione e può essere compresso attraverso le interfacce delle superfici, durante i processi di assemblaggio garantendo un sigillo di elevata integrità.

NAFTOSEAL MC-630 Classe C ha particolari caratteristiche di "self-filletting".

NAFTOSEAL MC-630 Classe C soddisfa i requisiti della specifica EADS Airbus AIMS 04-05-001 e DAN 1184.

Informazioni sul prodotto

Tipo di prodotto: sigillante
Impiego: fusoliere di aeromobili

Metodo di utilizzo

Tempi di applicazione e di indurimento (T=25°C, U.R.=25%)

NAFTOSEAL	Tempo max applicazione	Tempo min lavoro (assemblaggio)	T polimerizzazione fino a Shore A 35
MC-630 C-2	2 h	3 h	12 h
MC-630 C-3	3 h	10 h	3 d
MC-630 C-12	12 h	20 h	14 d
MC-630 C-48	48 h	168 h	56 d
MC-630 C-60	60 h	240 h	70 d

Proprietà fisiche e proprietà di applicazione

Colore	BASE		CATALIZZATORE
	Beige		Nero
Viscosità Brookfield a 23° C, girante 6	150±100 Pa s (2 Umin/rpm)		
Rapporto di miscelazione in peso	100	C-3 / C-12 / C-48	10
	100	C-2	12
	100	C-60	8
Rapporto di miscelazione in volume	100	C-3 / C-12 / C-48	7,45 / 7,6 / 9,3
	100	C-2	12
	100	C-60	7,4
Contenuto non volatile	92 ± 2 %		

Proprietà fisiche e proprietà dopo polimerizzazione

Colore	Grigio
Densità	1,65 g/cm ³ max.
Durezza massima raggiungibile	Shore A 60
Temperatura di esercizio	Da -55° C a +95° C

Aderenza al substrato (Peel Strengh) (in N/25mm - % coesione)		
Substrato	Condizioni	Valori tipici
Alluminio	48h/60 °C in soluzione al 3% NaCl	150 N/25mm – 100%
PUR Top Coat	48h/60 °C in soluzione al 3% NaCl	150 N/25mm – 100%
Epoxy Primer	48h/60 °C in soluzione al 3% NaCl	150 N/25mm – 100%
PUR Top Coat	48h/60 °C in olio lubrificante	100 N/25mm – 100%
Epoxy Primer	48h/60 °C in olio lubrificante	100 N/25mm – 100%

Preparazione della superficie

Per ottenere una buona adesione, pulire la superficie con un appropriato solvente per rimuovere lo sporco, il grasso e l'olio di lavorazione prima di applicare il sigillante. Usare stracci o panni di carta puliti ed esenti da olio. Versare sempre il solvente sullo straccio (e non intingere lo straccio nel solvente) per evitare contaminazioni. Pulire accuratamente, poco per volta, limitate porzioni dell'intera area ed asciugarle, senza lasciar evaporare il solvente all'aria, per evitare la rideposizione dello sporco.

Generalmente, nel caso della maggior parte dei primer epossidici, non è necessaria ulteriore preparazione con un promotore di adesione (Adhesion Promoter). Invece, vernici a finire (topcoat) tipo PUR (poliuretano) e EP (epossidico), come pure i componenti in composito, devono essere preferibilmente sempre pretrattati con il promotore di adesione **NAFTOSEAL MC-110**.

Pulizia dell'attrezzatura

Immediatamente dopo l'uso e prima della polimerizzazione del sigillante, lavare tutte le attrezzature usate con un solvente. **NAFTOSOLV FN** scioglie completamente i sigillanti della serie **NAFTOSEAL**, siano o non siano ancora polimerizzati, oppure parzialmente o completamente polimerizzati. **NAFTOSOLV FN** permette di rimuovere completamente i sigillanti **NAFTOSEAL** o le contaminazioni di altri sigillanti a base di polisolfuri.

Confezioni

MC-630, Classe C è disponibile nelle seguenti confezioni:

Descrizione	Contenuto composto base/Pezzi	Pezzi per cartone
Kit 25	263 cm ³	12
Techit 55	57,5 cm ³	24
Techit 130	136,5 cm ³	24
Secchio		
Unit 162	162 L	9x18 l Base + Accelerante
Fusto	162 L	162 l Base + Accelerante

Stoccaggio

La vita utile a magazzino di **NAFTOSEAL MC-630 Classe C** è di sei mesi dalla data di fabbricazione, se conservato in contenitori chiusi e sigillati a temperature inferiori ai 26°C. Lo stoccaggio a temperature inferiori aumenta lo shelf-life.

Avvertenze particolari / Sicurezza e Ambiente

Per il trasporto, la conservazione, la manipolazione seguire le indicazioni e le regolamentazioni vigenti.

Per ulteriori informazioni sul prodotto si rimanda alla Scheda dei Dati di Sicurezza.

Trattamento dei reflui

Per lo scarico dei reflui seguire le indicazioni e le regolamentazioni vigenti.

I dati sopra riportati sono stati compilati al meglio delle nostre conoscenze sulla base di una verifica dettagliata e per quanto riguarda lo stato attuale della nostra lunga esperienza pratica. Nessuna responsabilità o garanzia derivanti da o in connessione con questo foglio può essere imputata a noi. Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Chemetall Italia S.r.l.