

## NAFTOSEALÒ MC-780 Classe B

### SIGILLANTE PER FUSOLIERE E SERBATOI DI AEROMOBILI

#### DESCRIZIONE

NAFTOSEAL® MC-780 Classe B è un sigillante liquido bicomponente, a base di polimeri polisolfurici, induriti con biossido di manganese e di tipo a bassa densità.

Particolarmente idoneo all'uso su serbatoi di carburante e fusoliere di aeromobili.

Ha ottime proprietà di resistenza tanto ai carburanti per aviazione in generale quanto a benzine di tipo avio e ai prodotti chimici di natura petroliferi utilizzati nell'industria aerospaziale.

NAFTOSEAL® MC-780 Classe B mantiene la sua flessibilità e la sua forza di adesione sulla maggior parte dei substrati metallici come alluminio, acciaio inossidabile, acciaio, titanio e altri rivestimenti anche se esposto a severe condizioni climatiche ambientali, di temperatura e di stress.

Il prodotto miscelato è una pasta di tipo tissotropico facilmente erogabile per estrusione, per mezzo di una idonea pistola di applicazione. Ha eccellenti proprietà di lavorabilità.

#### APPLICAZIONI

- Sigillature di fusoliere di aeromobili
- Sigillatura dei serbatoi del carburante

#### SPECIFICHE

NAFTOSEAL® MC-780 Classe B è formulato per rispondere ai requisiti della EADS Airbus Specification AIMS 04-05-001 e AIMS 04-05-012.

#### TEMPI DI APPLICAZIONE E DI INDURIMENTO (A 23° C/ 50% DI UMIDITA' RELATIVA)

Tipo	Tempo massimo di applicazione	Tempo massimo di asciugatura al tatto ( tack – free time )	Tempo di polimerizzazione fino a Shore A 30
NAFTOSEAL			
MC-780 B-1/2	1/2 Ora	≤ 4 Ore	≤ 8 Ore
MC-780 B-1	1 Ora	≤ 7 Ore	≤ 10 Ore
MC-780 B-2	2 Ore	≤ 14 Ore	≤ 24 Ore
MC-780 B-4	4 Ore	≤ 20 Ore	≤ 48 Ore

Marzo 2007

1/NAFTOSEAL MC-780 Classe B



Chemetall Italia s.r.l.

Via della Tecnica, 5/7 - 20034 Giussano (MI) - Telefono 0362/3151 - Telefax 0362/311090  
Sede Legale: Via S. Paolo, 15 - 20121 Milano  
C.F. e P. IVA 10778120153 - Cap. Soc. € 1.000.000 i.v. - mecc. MI 189593  
Iscriz. Registro Imprese MI 146 - 330045 - Iscriz. R.E.A. Milano N. 1404145

## PROPRIETA' FISICHE E DI APPLICAZIONE

	BASE	CATALIZZATORE
Colore	Grigio	Marrone
Viscosità a 23°C, Brookfield, girante 7	800 ± 200 Pa.s (B-1) 1400 ± 300 Pa.s (B-1/2, B-2, B-4) (2 giri al minuto)	Max. 200 Pa.s (10 giri al minuto)
Rapporto di miscelazione in peso	100	10
Rapporto di miscelazione in volume	100	6,2
Residuo non volatile	≥ 94% (B-1) ≥ 97% (B-1/2, B-2, B-4)	

## PROPRIETA' FISICHE TIPICHE E PRESTAZIONI (dopo 14 gg. di polimerizzazione a 23°C)

Colore	Grigio
Densità	1,1 g/cm <sup>3</sup> max.
Durezza massima raggiungibile	Shore A 50
Intervallo temperature di esercizio	da -55 °C a +130 °C

## VALORI TIPICI MC-780 Classe B

1. Carico di rottura(N/mm <sup>2</sup> )/ Allungamento (%)		
Condizioni	Valori Tipici	
	N/mm <sup>2</sup>	%
14 giorni a 23 °C	≥ 1,5	300
6 mesi a 23 °C (fuel)	≥ 1,5	300

2. Aderenza al substrato (Peel Strenght) (in N/25mm - % aderenza)		
Substrato	Condizioni di polimerizzazione	Valori Tipici
Alluminio + primer epossidico	14 giorni, 23 °C	≥ 120 N/25mm – 100%
	300 h in carburante jet, 100° C	≥ 120 N/25mm – 100%
Alluminio + primer epossidico + topcoat poliuretano PU	14 giorni, a 23 °C	≥ 120 N/25mm – 100%

Marzo 2007

2/NAFTOSEAL MC-780 Classe B

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Per ottenere una buona adesione, pulire la superficie con un appropriato solvente per rimuovere lo sporco, il grasso e l'olio di lavorazione prima di applicare il sigillante. (Non utilizzare solventi rigenerati).

Usare stracci o panni di carta puliti che non rilascino residui ed esenti da olio.

Versare sempre il solvente sullo straccio (e non intingere lo straccio nel solvente) per evitare contaminazioni.

Pulire accuratamente, poco per volta, limitate porzioni dell'intera area ed asciugarle senza lasciar evaporare il solvente all'aria, per evitare la rideposizione dello sporco.

Generalmente, nel caso della maggior parte dei primer epossidici, non è necessaria un'ulteriore preparazione con un promotore di adesione (Adhesion Promoter).

Invece per vernici a finire (topcoat) di tipo PUR (poliuretano) e EP (epossidico), come pure i componenti in composito è consigliabile il pretrattamento con il promotore di adesione NAFTOSEAL® MC-115 (Adhesion Promoter).

## PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Immediatamente dopo l'uso e prima della polimerizzazione del sigillante, lavare tutte le attrezzature usate con un solvente idoneo. NAFTOSOLV FN scioglierà completamente i sigillanti della serie NAFTOSEAL, siano essi non ancora polimerizzati, parzialmente o completamente polimerizzati. NAFTOSOLV FN permette di rimuovere completamente i NAFTOSEAL o le contaminazioni di altri sigillanti a base di polisolfuri. (Consultare la relativa norma di impiego).

## CONFEZIONI

MC-780, classe B è disponibile nelle seguenti confezioni:

Descrizione	Contenuto composto base/Pezzi	Pezzi per cartone
Techkit 55	55 cm <sup>3</sup>	24
Techkit 130	130 cm <sup>3</sup>	24
Unit 18	18 lt	9 x 18 Lt Base + Acceleratore di polimerizzazione
Unit 162	162 lt	

## IMMAGAZINAGGIO

La vita a magazzino, shelf-life, di NAFTOSEAL® MC-780 Classe B è di sei mesi dalla data di produzione, se conservato in contenitori chiusi e sigillati a temperature inferiori ai 26°C.

Lo stoccaggio a temperature inferiori prolunga la durata.

( rif. Base CM issue 10.Nov.04)

Marzo 2007

3/NAFTOSEAL MC-780 Classe B



**Chemettal Italia s.r.l.**

Via della Tecnica, 5/7 - 20034 Giussano (MI) - Telefono 0362/3151 - Telefax 0362/311090  
Sede Legale: Via S. Paolo, 13 - 20121 Milano  
C.F. e P. IVA 10778120153 - Cap. Soc. € 1.000.000 i.v. - mecc. MI 189593  
Iscriz. Registro Imprese MI 146 - 330045 - Iscriz. R.E.A. Milano N. 1404145